



**SUPERCAP**<sup>®</sup>  
TAPONES SINTETICOS PARA BOTELLAS

**SUPERCAP C**



**Supercap España, S.L.** - Avda. Pau Casals, 145 - 08907 L'Hospitalet - BARCELONA  
tel. +34 932 631 583 - fax +34 932 631 607 - [www.supercap.es](http://www.supercap.es) - [info@supercap.es](mailto:info@supercap.es)





**SUPERCAP®**  
TAPONES SINTETICOS PARA BOTELLAS

El tapón SUPERCAP® nace para satisfacer los requisitos que otros sistemas de cierre aún no han logrado garantizar.

Las ventajas son evidentes: no contamina el sabor del vino, no esta sujeto a roturas ni se desmigaja durante el descorche, asegura un óptimo rendimiento gracias a su elevada elasticidad.

Compuesto de materiales termoplásticos expandidos, cuidadosamente combinados en sus debidas proporciones, y sometido a un sistema de producción controlado según la Norma UNI ISO 9001, SUPERCAP® garantiza el mantenimiento de sus dimensiones, dureza y retorno elástico.

No contiene gas expandente hidrocarburoado

## SUPERCAP C

Innovador cierre para champagne, cava y vino espumoso, estudiado con el fin de garantizar el correcto bouquet, el mejor perlage, la ausencia del "olor a corcho" y la calidad constante del vino.

- **Tipología del material**  
Resina termoplástica expandida con elevado contenido de elastómero, idónea para el contacto con los alimentos.
- **Dimensiones**  
Largo 40 mm ø 29 mm.  
Disponible con un lado biselado o los dos.
- **12 Colores Estandar disponibles**  
Naranja, Blanco, Beige Corcho, Azul, Amarillo, Negro, Rojo, Marrón, Cobre, Verde, Burdeos, Violeta.  
(para colores personalizados contactar con nuestras oficinas)
- **Personalización**  
Marcaje con el Logo personalizado del Cliente  
Colores Marcaje: Blanco - Negro. (para colores personalizados contactar con nuestras oficinas)
- **Contacto con alimentos acuosos, ácidos y alcohólicos.**  
Aprovado según la Directiva CEE  
Aprovado según la Normativa FDA Title 21 cfr. §177.1210 - §177.1810 - §177.2600  
Certificados Laboratorio CSI - Milano
- **Permeabilidad al CO<sub>2</sub>**  
≤ 1,8 cc/pkg 24 h atm - Test CO<sub>2</sub>TR Norma ASTM 1307  
Certificado Laboratorio PDC - Bergamo
- **Permeabilidad al oxígeno**  
≤ 0,03 cc/pkg 24 h aire - Test O<sub>2</sub>TR Norma ASTM 1307  
Certificado Laboratorio PDC - Bergamo
- **Resistencia al ataque de mohos y parásitos**  
Inatacable de mohos o parásitos: TCA 2,4,6-Tricloroanisol libre
- **Apto para la Pasteurización**  
Resistente a la temperatura del tunel de pasteurización hasta 70°C
- **Descorche**  
Fácil, regular y constante
- **Retorno elástico**  
Óptimo
- **Estabilidad dimensional**  
Óptima
- **Resistencia a los rayos UV**  
Óptima

Todos los componentes de los Tapones Supercap® respetan la "Lista Positiva" que regula el uso de los materiales empleados en la producción del Packaging para el contacto con alimentos según la Directiva CEE y FDA. No contiene agentes expandentes hidrocarburoados como el isobutano y/o isopentano.